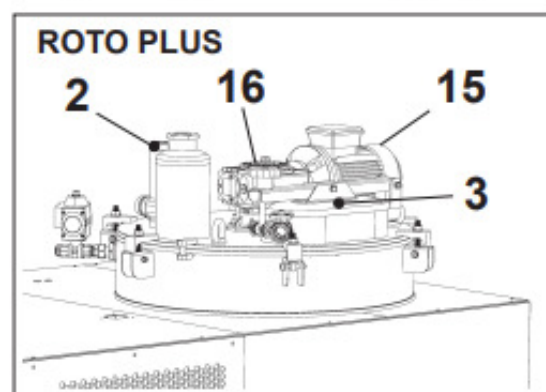
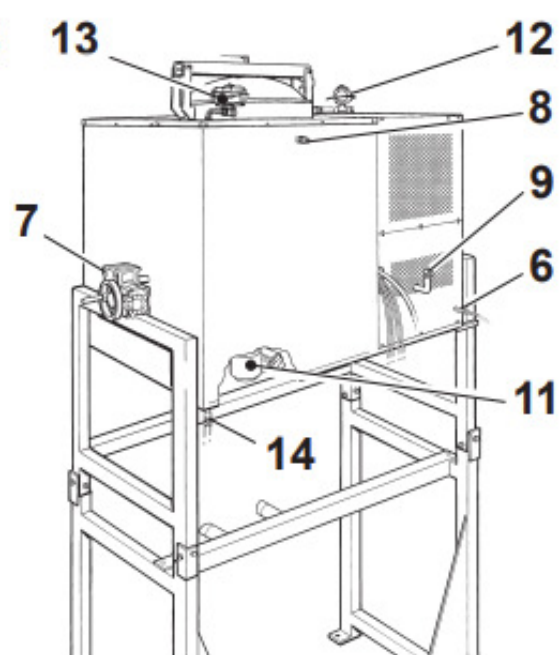
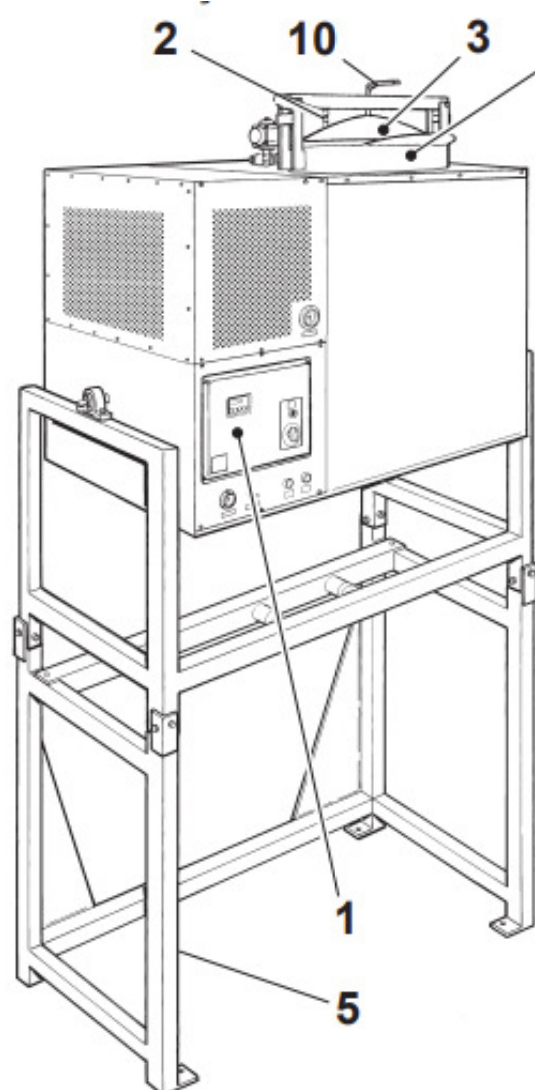


ESPECIFICAÇÕES:	
PROCESSO DE FUNCIONAMENTO:	EVAPORAÇÃO E CONDENSAÇÃO DE SOLVENTE
EVAPORAÇÃO:	AQUECIMENTO DA CALDEIRA POR RESISTÊNCIA E ÓLEO TÉRMICO
CONDENSAÇÃO:	REFRIGERAÇÃO POR ÁGUA OU OPCIONAL COM ÓLEO DIETÉRMICO
ALIMENTAÇÃO DO REGENERADOR DE SOLVENTE:	UTILIZAÇÃO DE CONEXÕES HIDRAULICAS, BOMBA PNEUMÁTICA E SINAL ELÉTRICO
QUADRO INTERNO DE COMANDO:	CONTACTORES (RESISTENCIAIS, PULSADORES, ELETROVENTILADORES, BOMBA VÁCUO, PÁ RASPADORA), ALIMENTADOR ESTABILIZADO, PLACA ELETRONICA DIGIT.TOUCH 2004, BARREIRAS INTRISECAS, FUSIVEIS E RELÉS TÉRMICOS
PRODUTIVIDADE MÁXIMA:	400L/h
CAPACIDADE DA CALDEIRA:	400L
TENSÃO ALIMENTAÇÃO:	400 V/3/50 Hz
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO:	20 A 130°C
TEMPERATURA CONDENSAÇÃO:	10 A 15°C
DIMENSÃO:	5000X2200X3600mm
PESO BRUTO:	950kg
DIMENSÃO COM EMBALAGEM:	160X215X238cm
PESO BRUTO COM EMBALAGEM:	1100kg

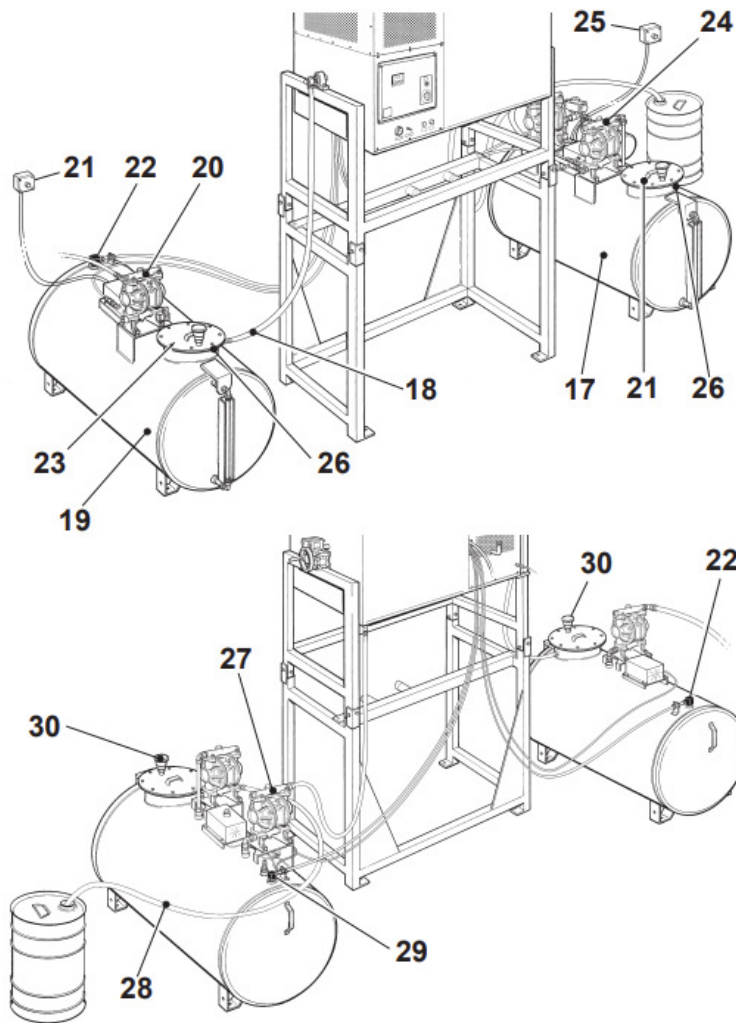
Nome do equipamento	AUTOMATIC CONTINUOUS DISTILLATION SYSTEM ECO ROTO PLUS 400 EEXD DIGIT ATEX II2G
Código do modelo	ROTOPLUS 202-400
Número de série	S009
HS código	8419.40.90.90
NCM de equipamento	8419.40.90.90
partes e peças que acompanham o equipamento	vide tabela abaixo
Quant.	1
Peso bruto aprox.	950kg
Valor de venda do Equipamento completo (incluso partes e peças)	CNY 1.106.411
Incoterm	EXW
Cond. Pagto.	30 dias
País de Origem	China
Fabricante	I.S.T Italia Sistemi Tecnologici S.p.A.
Origem do fabricante	Modena, Itália
Equipamento usado?	Sim
<i>Descrição do equipamento em detalhes, tais como</i>	
aplicação	Regenerar solventes pertencentes aos grupos II A e II B
finalidade de uso	Reutilização do solvente destilado para limpeza de equipamentos
voltagem	400 V/3/50 Hz

<i>Peças e acessórios do equipamento</i>	<i>Finalidade de uso</i>
Válvulas para alimentação e descarga	Abertura ou interrupção dos fluídos
Caldeira	Realizar o aquecimento do fluído
Conexões, tubulações e mangueiras	Transferência do fluído no equipamento
Bomba pneumática	Transferência do fluído no equipamento em tubulações e conexões
Manometro controlador	Manter pressão da linha de ar
Regulador de fluxo de vazão	Determina o fluxo de alimentação do equipamento com a bomba pneumática
Painel elétrico	Comando de sinais elétricos para resistências, resfriadores, alimentação do equipamento e sensores de segurança

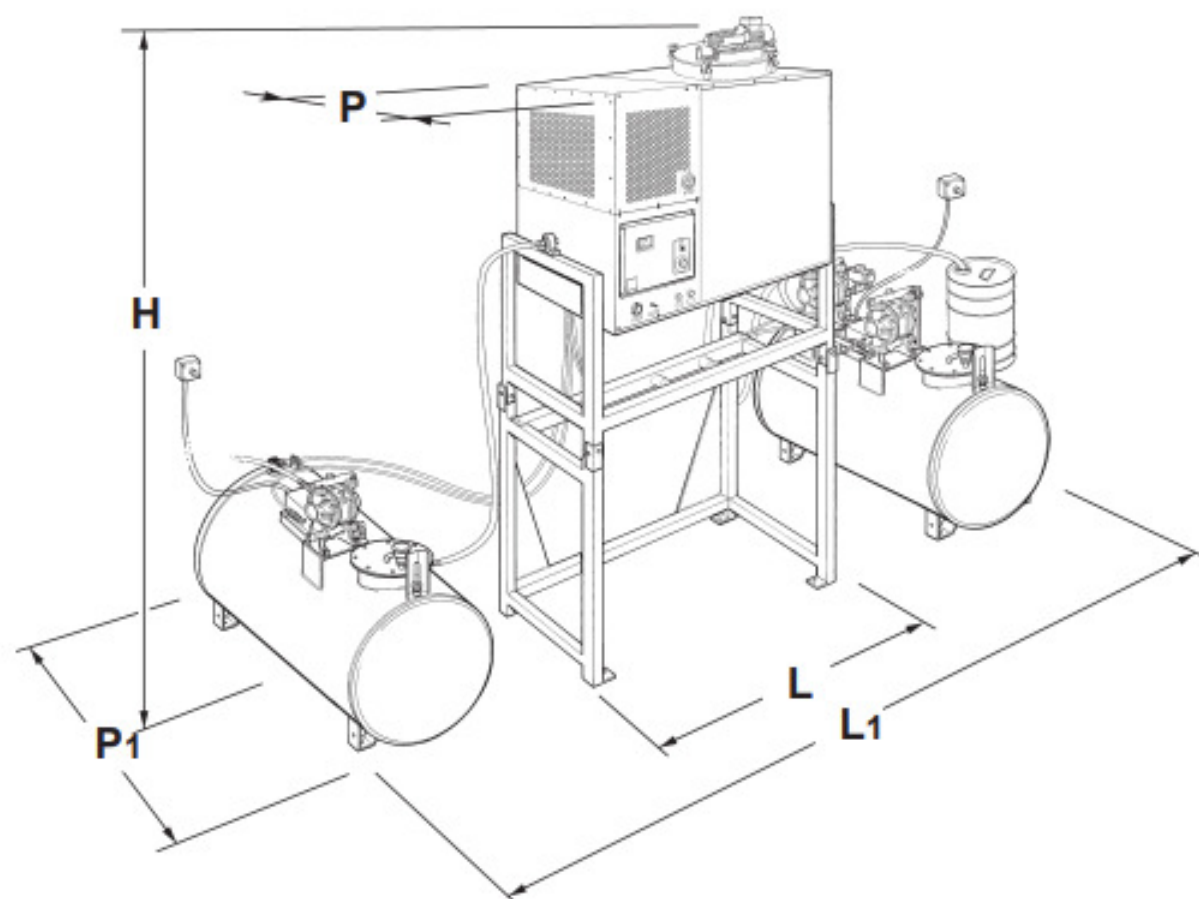


- 1 - QUADRO DE COMANDOS
- 2 - VALVULA DE SEGURANÇA
- 3 - TAMPA CALDEIRA
- 4 - CALDEIRA DISSOLVENTE
- 5 - BASE
- 6 - CONEXÃO DO AR COMPRIMIDO
- 7 - REDUCTOR PARA BASCULAMENTO
- 8 - VALVULA OLEO (SAIDA DE AR)
- 9 - CARGA COM VACUO ANEL LIQUIDO (opcional)

- 10 - MANETA PARA ABERTURA DE TAMPA
- 11 - VALVULA PNEUMÁTICA DE DESCARGA
- 12 - VALVULA PNEUMÁTICA PARA RESTAURAR A PRESSÃO ATMOSFERICA
- 13 - VALVULA PNEUMÁTICA DE CARGA SOLVENTE
- 14 - CONEXÃO TUBO DE CARGA SOLVENTE
- 15 - MOTOR PÁ RASPADORA
- 16 - REDUCTOR PÁ RASPADORA



- 17 - TANQUE RECOLHA SOLVENTE SUJO
- 18 - TUBO SAÍDA SOLVENTE RECUPERADO
- 19 - TANQUE RECOLHA SOLVENTE RECUPERADO
- 20 - BOMBA DESCARGA SOLVENTE RECUPERADOR (opcional)
- 21 - PULSADOR ACTIVAÇÃO BOMBA DESCARGA
- 22 - CONTROL DE NIVEL SOLVENTE RECUPERADO
- 23 - TAMPA DE INSPEÇÃO
- 24 - BOMBA CARGA SOLVENTE SUJO DESDE FONTE EXTERNA
- 25 - PULSADOR ACTIVAÇÃO BOMBA CARGA
- 26 - CONTROL DE NIVEL VISIVEL TANQUE SOLVENTE
- 27 - BOMBA CARGA SOLVENTE SUJO NO RECUPERADOR
- 28 - TUBO PESCANTE BOMBA CARGA (opcional)
- 29 - CONTROL DE NIVEL SOLVENTE SUJO
- 30 - VALVULA DE SEGURANÇA
- 31 - RECIPIENTE PARAFINA LIQUIDA (opcional)



mm	L	P	H	L1	P1
ECO PLUS 122 Depósito 1000 litros	1900	1100	2850	4500	1800
ECO PLUS 202 Depósito 1000 litros	1900	1100	2900	4500	1800
ECO PLUS 400 Depósito 2000 litros	2100	1400	3000	5000	2200
ECO ROTO PLUS 202 Depósito 1000 litros	1900	1100	2900 / 3500*	4500	1800
ECO ROTO PLUS 400 Depósito 2000 litros	2100	1400	3000 / 3600*	5000	2200